

Die wirtschaftliche Anpassung an geringe Losgrößen erfüllen wir mit unseren Drehteilen für die Direktverschraubung in Kunststoffen und Druckgußprodukten. Unsere Drehteile ersetzen bislang verwendete Kaltformteile (sog. Mehrstufenpressen), welche hohe Ausbringungsmengen erfordern, um einen günstigen Teilepreis zu erzielen.

Mögliche Werkstoffe

- Automatenstahl (11SMn30Pb)
- CuZn-Legierungen
- Edelstahl A2-1.4301
- Aluminium.

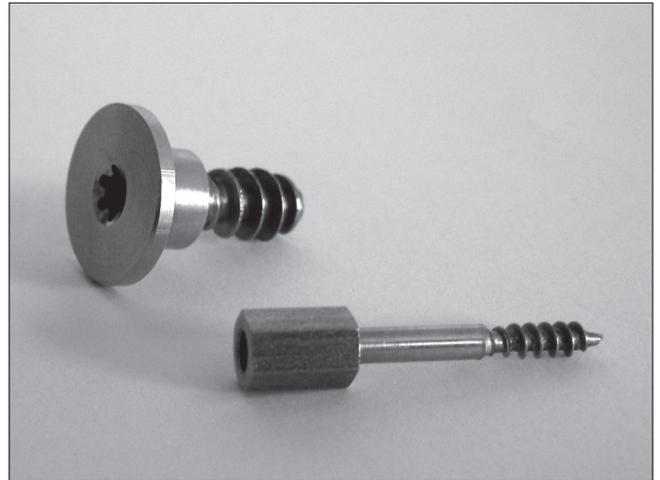
Jegliche Gewindeformen wie z.B. gewindefurchend (DIN7500), gewindeschneidend (DIN 7513-7516) oder KTG zur Direktverschraubung in Kunststoffen sind kostengünstig realisierbar. Sämtliche galvanische Bearbeitungen sind ebenfalls möglich.

Mögliche Abmessungen

- Rd. 2 mm. bis Rd. 10 mm
- Längen: 8–160 mm bzw. auf Anfrage

Vorteile

Vorteil ist der Entfall hoher Werkzeugkosten, da kein Gegenwinde im Werkstück (z.B. Gewindeeinsätze, Muttern, etc.) erforderlich ist, da die Direktverschraubung unmittelbar ins Werkstück erfolgt. Lediglich ein vorgegebener Tubus ist erforderlich, um direkt verschrauben zu können.



Ihr Ansprechpartner:

Peter Kubitz (Geschäftsführer)

Telefon: (0 23 51) 97 85 - 10

Telefax: (0 23 51) 7 85 30

E-Mail: p.kubitz@eichhoff-schrauben.de