

Gewindeeinsätze / Inserts aus Messing



www.eichhoff-schrauben.de

Vielfältig einsetzbar und flexibel

Gewindeeinsätze/Inserts aus Messing (auch aus Stahl oder nichtrostendem Stahl erhältlich) schaffen präzise, widerstandsfähige Muttergewinde in Werkstücken aus Kunststoff, Leichtmetall und anderen kerbempfindlichen Materialien.

Die Inserts...

- erstellen ein hochfestes Gewinde in Kunststoff und Holz
- sind verschleißfrei und korrosionsbeständig
- ermöglichen ein vielfaches Anziehen und Lösen der Schraubverbindung
- sind vielfältig einsetzbar
- bieten verschiedene Montagemöglichkeiten.

Werkstoffe:

Messing oder Edelstahl.

Standards und Größen:

M2 – M20 bzw. 1/8“ bis 1“ bzw. nach Kundenforderung.

Gewinde:

ISO – Metrisch /BA /BSW/ BSP/ BSPT/ UNC/ UNF bzw. nach Kundenforderung.

Gewindeeinsätze:

für die Kunststoffformgebende Industrie (Thermoplaste und Duroplaste), Messingeinsätze für z.B. ABS, Polycarbonat, UPVC, CPVC, Bakelit, HDPE, PP, Acryl, etc..

Wir fertigen flexibel nach Ihren Zeichnungen oder Vorgaben. Für ein Angebot, Muster oder bei Fragen sprechen Sie uns jederzeit gern an!



Otto Eichhoff GmbH & Co. KG

O | E | B

Kaltformteile
Drahtbiegeartikel
Stanzeile
Drehteile

Schrauben und Kaltformteile (Mehrstufernteile)



www.eichhoff-schrauben.de

Wir liefern Ihnen Schrauben und Bolzen im Doppeldruck- und Mehrstufenbereich. Die Abmessungen liegen beim Gewindedurchmesser zwischen 2,0 – 10,0 mm und bei der Länge bis 300 mm. Wir bieten alle gängigen Werkstoffe an wie Stahl, Einsatz- und Vergütungsstahl, Edelstahl A2 und A4, NE-Metalle wie Messing, Aluminium, Kupfer etc.

Alle gängigen Wärmeverfahren und Oberflächen werden angeboten. Alle Produkte können auf Wunsch automatisch sortiert werden. Kriterien und PPM-Zahlen können gemeinsam definiert werden. Wir liefern generell ab einer Menge von 30.000 Stück. Kleinere Mengen sind nach Rücksprache individuell umsetzbar.

Alle möglichen Dokumentationen für eine Erstbemusterung sind verfügbar: Standard EMPB als Deckblattbemusterung, VDA Band 2 Level 0-3, PPAP Level 1-3.

Metrische Schrauben

Nach Zeichnung oder DIN. Zu den Antrieben bieten wir alle gängigen Varianten an wie PZ – PH – TX – Schlitz – Kombi-Schlitz sowie Sonderlösungen wie Sicherheitsantriebe nach Ihren Wünschen. Standardabmessungen nach DIN sind freibleibend aus Vorrat verfügbar.

Gewindefurchende Schrauben nach DIN 7500

Alle gängigen Kopfformen wie Antriebe können individuell geliefert werden. Auf Wunsch liefern wir auch die ältere Version als Schneidschraube nach DIN 7513 bzw. DIN 7516.



PT-Schrauben für Kunststoffe

PT Schrauben für Kunststoffe nach Zeichnung als auch in Anlehnung an bestehende internationale sowie nationale Normen. Alle gängigen Kopfformen wie Antriebe können individuell geliefert werden.

Hohl- und Vollnieten/Bolzen

Wir liefern Nieten und Bolzen in allen gängigen Ausführungen als Hohl- oder Vollpressteil.

Einpressschrauben/Schweissbolzen/-schrauben

Wir liefern diese Art von Schrauben ganz individuell nach Ihren Wünschen. Wir führen im Programm sowohl DIN- als auch Sonder- und Zeichnungsteile.

Mehrstufernteile/Stufenbolzen

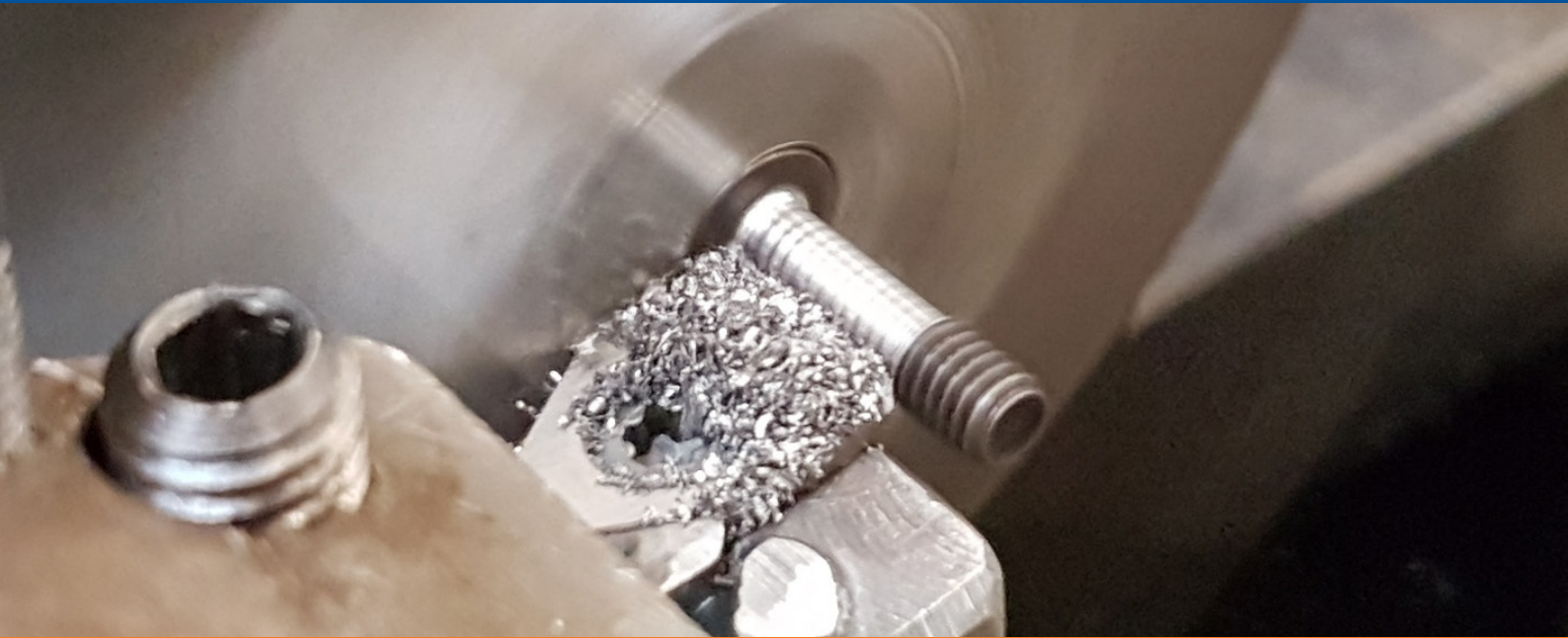
Als Sonder- und Zeichnungsteile bieten wir Ihnen kaltumgeformte Mehrstufernteile an. Jegliche Ausführungen können nach Wunsch geliefert werden.

Otto Eichhoff GmbH & Co. KG

O | E | B

Kaltformteile
Drahtbiegeartikel
Stanzeile
Drehteile

Spanende Nachbearbeitung



www.eichhoff-schrauben.de

Produktfinishing ganz nach Kundenwunsch...

Bei der spanenden Nachbearbeitung wird mit Hilfe eines Schneidwerkzeuges Material von einem Werkstück abgetragen, um es in die gewünschte Form oder Oberfläche zu bringen. Wir bieten Ihnen die spanende Bearbeitung (Andrehen, Abdrehen) gerne auch als Lohnarbeit an.

Folgende Bearbeitungsoperationen bieten wir Ihnen:

- Dünnschaft, Zapfen und Spitzen drehen
- Einstiche, Ansätze und Freistiche eindrehen
- Köpfe von Schrauben / Kaltformteilen spanend bearbeiten (Abdrehen)
- weitere Bearbeitungsoperationen sind auf Anfrage möglich.

Mit unserem kurvengesteuerten Audrema-Nachdrehautomaten bieten wir Ihnen weitere Möglichkeiten bei der Endfertigung von Kaltformteilen. Der Automat ist für exakte Präzision und Wiederholgenauigkeit bei hoher Teileausbringung konzipiert. Kurze Be- und Entladezeiten ermöglichen einen wirtschaftlichen Einsatz bei der Fertigung von kleinen, mittleren und großen Serien.



Mögliche Werkstoffe:

- Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer, Leichtmetall.

Wir fertigen flexibel nach Ihren Zeichnungen oder Vorgaben. Für ein Angebot, Muster oder bei Fragen sprechen Sie uns jederzeit gern an!

Otto Eichhoff GmbH & Co. KG

O | E | B

Kaltformteile
Drahtbiegeartikel
Stanzeile
Drehteile