



Blechschauben

Blechschauben dienen der schnellen Befestigung von Bauteilen an Blechen. Blechschauben sind gewindeschneidende Schrauben und schneiden ihr Gewinde spanlos selbst in ein vorgefertigtes Kernloch im Blech. Die Montage ist zeitsparend und materialschonend, da keine Späne anfallen und keine Muttern benötigt werden. Sie sind für Stahl-, Aluminium- und Kupferbleche geeignet.

Produkttypen

DIN 968: Blechschauben mit Flachrundkopf, DIN 7971: Zylinder-Blechschauben mit Schlitz, DIN 7972: Blechschauben mit Senkkopf, DIN 7973: Blechschauben mit Linsensenkkopf, DIN 7976: Sechskant-Blechschauben, DIN 7981: Linsen-Blechschauben mit Kreuzschlitz oder Torx, DIN 7982: Senk-Blechschauben mit Kreuzschlitz oder Torx, DIN 7983: Linsensenkkopf-Blechschauben mit Kreuzschlitz oder Torx, Dünublechschauben mit Sechskantkopf, und alle weiteren gängigen.

Gewindeausführungen

Blechschaubengewinde.

Herstellung

Blechschauben werden im Doppeldruckverfahren auf Kaltformpressen hergestellt.

Antriebe

Alle gängigen: PZ – PH – TX – Schlitz – Kombi-Schlitz sowie Sonderlösungen wie Sicherheitsantriebe.

Kopfformen

Alle gängigen.

Zusatzbearbeitungen

Endenbearbeitung: Schaftschlitzen, Ansatzkuppe, Ansatzspitze, Zapfen oder andere nach Wunsch, Spanende Nachbearbeitung.

Werkstoffe

Stahl, Edelstahl A2 und A4.

Oberflächen Ausführungen

Alle gängigen: verzinkt (CrVI-frei, RoHS-konform), vernickelt, chromatiert, Delta-Tone und Seal, Dacromet, Geomet etc. nach Vorgabe der Automobil- und Elektroindustrie (VDA-Standard).

Wärmebehandlung

Alle gängigen: Vergüten, Carbonitrieren, Anlassen, Tempern, Einsatzhärten. Weiteres auf Wunsch.

Branchen

Elektrotechnik, Bau, Stahlbau, Metallbau.

Dokumentationen

Auf Wunsch sind für eine Erstbemusterung verfügbar: Standard EMPB als Deckblattbemusterung; VDA Band 2 Level 0-3; PPAP Level 1-3.