



Blindnietmuttern

Blindnietmuttern bringen ein metrisches Gewinde an einem Blech an. Sie sind Hülsen, die einerseits ein Innengewinde und andererseits einen Kragen haben. Blindnietmuttern gibt es mit einem Flachkopf, Senkkopf, kleinen Senkkopf oder Außensechskant. Es gibt sie in offener oder geschlossener Ausführung sowie mit oder ohne Rändelung. Die Blindnietmutter ermöglicht es, ein gewünschtes Mutterngewinde in dünne bzw. geringfeste Bauteile einzubringen. Darüber hinaus eignet sie sich vor allem zur Einbettung von Gewinde in Hohlprofile oder andere, nicht beidseitig zugängliche Bauteile, sowie in bereits oberflächenbeschichtete Bauteile. Neben dem eigentlichen Effekt der Muttergewindeeinbettung kann die Blindnietmutter auch zum Vernieten genutzt werden.

Prinzip

Eine Blindnietmutter ist vom Prinzip her ein Gewindehohlriet.

Die Verarbeitung erfolgt im Prinzip genauso wie beim normalen Blindniet, nur dass die Verformung hier nicht mit einem Nietdorn erfolgt, sondern das Setzwerkzeug hat einen Gewindeaufsatz, auf den die Blindnietmutter aufgedreht wird.

Die Blindnietmutter wird dann mit dem Werkzeug in das vorgefertigte Loch eingeführt und durch den Zug des Gewindeaufsatzes verformt.

Vorteile

Einfache und schnelle Montage bei einseitiger Bauteilzugänglichkeit

Platzierung von hochwertigen Gewinden in dünne und weiche Materialien (Stahl, Aluminium, Magnesium, Kunststoffe usw.)

Keine thermischen Einflüsse auf die Bauteile und somit kein Wärmeverzug oder Beschädigung der Oberflächen an den Bauteilen

Keine Nachbearbeitung erforderlich

Sehr hohe Flexibilität des Fertigungsverfahrens

Geringe Investitionen für Montageequipment

Vielseitig einsetzbar - auch für Hybrid-Verbindungen und weiche Materialien

Erzeugung von wasser- und gasdichten Verbindungen

Keine Emission von Wärme, Rauch und Schweißgasen an die Umgebung, und somit keine Beeinträchtigung (Gefährdung) von Mensch und Umwelt

Kopfformen

Flachkopf, Senkkopf und kleiner Senkkopf

Schaftformen

Rundschaft, Rundschaft gerändelt, Teilsechskant und Sechskant

Schaftende

Geschlossen oder offen

Materialien

Stahl verzinkt, Aluminium, Edelstahl u. a.

Einsatzgebiete

Überall dort wo Materialien gefügt werden müssen und/oder ein kraftschlüssiges Gewinde eingebracht werden soll.

Verarbeitung

Manuell mittels Setzgerät, teilautomatischen Lösungen, vollautomatische und überwachte Verarbeitung.