



Bohrschrauben nach DIN 7504

Bohrschrauben oder selbstbohrende Schrauben haben eine gehärtete Spitze (zum Teil mit Flügeln und Rippen), die sich in diverse Unterkonstruktionen – auch in Stahl – einbohrt. Ein Vorbohren von Kernlöchern ist nicht nötig. Bohrschrauben sind geeignet, um z. B. zeitsparend Profilbleche auf Stahl-Unterkonstruktionen zu schrauben. Bohren, Gewindeschneiden und Schrauben in einem Arbeitsgang.

Produkttypen

DIN 7504: Bohrschrauben (selbstbohrende Schrauben) mit Blechschraubengewinde oder mit Flügeln und Rippen.

Gewindeausführungen

Blechschraubengewinde.

Herstellung

Bohrschrauben werden im Doppeldruckverfahren auf Kaltformpressen hergestellt.

Werkstoffe

Stahl, Einsatz- und Vergütungsstähle, Edelstahl.

Kopfformen

Senkkopf, Linsenkopf, Sechskantkopf u. a.

Oberflächen Ausführungen

Alle gängigen: verzinkt (CrVI-frei, RoHS-konform), vernickelt, chromatiert, Delta-Tone und Seal, Dacromet, Geomet etc. nach Vorgabe der Automobil- und Elektroindustrie (VDA-Standard).

Branchen

Metallbau, Maschinenbau, Automobilindustrie u. ä.

Dokumentationen

Auf Wunsch sind für eine Erstbemusterung verfügbar: Standard EMPB als Deckblattbemusterung; VDA Band 2 Level 0-3; PPAP Level 1-3.