



## Dreh- und Frästeile

Hochwertige Präzisionsteile für besondere Befestigungsanforderungen und CNC-Drehteile stellen wir auf unseren CNC-gesteuerten Drehautomaten oder Fräsautomaten her. Vom einfachen Bolzen bis hin zum anspruchsvollen Zeichnungsteil leistet OEB höchste Präzisionsarbeit bei allen zerspanbaren Werkstoffen auch aus Nicht-Eisenmaterial. Die Fertigung erfolgt teilespezifisch und kostenoptimiert – inklusive etwaiger Zusatzbearbeitungen. Wenn Sie es wünschen, liefern wir unsere Dreh- und Frästeile in einbaufertigem Zustand einschließlich Wärme- und Oberflächenbehandlung.

### Produkttypen

Automatendrehteile und Präzisionsdrehteile aus Edelstahl, Aluminium, Messing und anderen Metallen

Gewindefurchende Schrauben als Drehteile für die Direktverschraubung

Langdrehteile, Kleindrehteile

Frästeile und Schleifteile

Gewindeinsätze aus Messing, Stahl und Edelstahl

Gedrehte Schrauben

Gedrehte Bolzen

### Herstellung

Drehteile werden auf Präzisions-Drehautomaten hergestellt.

### Gewindeausführungen

Alle gängigen.

### Kopfformen

Alle gängigen.

### Werkstoffe

Stahl, Einsatz- und Vergütungsstähle, Edelstähle; Messing, Aluminium und andere Buntmetalle.

### Beschichtungen

Gewindesicherungen, Gewindedichtungen (z. B. Tuflok, ScotchGrip, Precote, Loctite, Wachsbeschichtungen). Bemusterungen gemäß VDA, PPAP auf Wunsch.

### Zusatzbearbeitungen

Gewinderollen, Rändeln, Kordeln.

### Oberflächenausführungen

Alle gängigen: verzinkt (CrVI-frei, RoHS-konform), vernickelt, chromatiert, Delta-Tone und Seal, Dacromet, Geomet etc. nach Vorgabe der Automobil- und Elektroindustrie (VDA-Standard).

### Wärmebehandlung

Alle gängigen: Vergüten, Carbonitrieren, Anlassen, Tempern, Einsatzhärten. Weiteres auf Wunsch.

### Branchen

Maschinenbau, Automobilindustrie, Elektroindustrie, Telekommunikationsindustrie u. ä.

### Dokumentationen

Auf Wunsch sind für eine Erstbemusterung verfügbar: Standard EMPB als Deckblattbemusterung; VDA Band 2 Level 0-3; PPAP Level 1-3.