

Gewindefurchende Schrauben für die Direktverschraubung in Metalle

Der Leichtbau mit Aluminium oder anderen Leichtmetallen verdrängt vielfach die schweren Standardmetalle. Direktverschraubung spart Arbeitsschritte ein. Doch die Härte und Sprödigkeit des Materials oder geringe Stärken stellen eine große Herausforderung für die prozesssichere Montage dar, vor allem, wenn die Schraubverbindung reparierbar sein soll. Gewindefurchende Schrauben für Aluminium, Stahl, Edelstahl usw. werden in vorgegossene Löcher (Tubi) oder vorgebohrte Löcher eingedreht. Sie furchen selbsttätig ein Gewinde ins Material, ohne dass Späne entstehen. Das verdrängte Material fließt in den Freiraum ab, wo es vollständig eingelagert bleibt. Im Reparaturfall kann eine gewöhnliche Schraube ins Gewinde eingedreht werden (Gewindefurchende Schrauben nach DIN 7500). Die Verbindungen sind sehr zugfest, hoch belastbar und lange haltbar, eine Lockerung (Relaxation) ist ausgeschlossen. Die hohe Torsionsfestigkeit der OEB-Schrauben macht die Montage prozesssicher.

Produkttypen

Gewindefurchende Schrauben nach DIN 7500 für Aluminium, Druckguss. Lagerprogramm: Gewindefurchende Schrauben DIN 7500, Stahl, einsatzgehärtet, gleitmittelbeschichtet.

Gewindeausführungen

Metrisch (M2 – M10).

Herstellung

Gewindefurchende Schrauben werden bei größeren Losgrößen gepresst, bei kleinen Losgrößen gedreht (Gewindeformende Drehteile zur Direktverschraubung).

Antriebe

Schlitz, Kreuzschlitz Z, Kombikreuzschlitz (+/-), 6-Stern (ähnlich Torx), T-Multidrive, Innensechskant, Into, Iseka, Einweg, TriWing.

Kopfformen

Sechskantkopf, Zylinderkopf, Senkkopf, Linsenkopf, Linsensenkkopf.

Zusatzbearbeitungen

Endenbearbeitung: Schaftschlitzen, Ansatzkuppe, Ansatzspitze, Zapfen oder andere nach Wunsch. Spanende Nachbearbeitung.

Werkstoffe

Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer, Aluminium und andere Leichtmetalle.

Oberflächenausführungen

Verzinkt (CrVI-frei, RoHS-konform), vernickelt, chromatiert, Delta-Tone und Seal, Dacromet, Geomet etc. nach Vorgabe der Automobil- und Elektroindustrie (VDA-Standard).

Branchen

Direktverschraubung von Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer, Aluminium und anderen Leichtmetallen. In Elektroindustrie, Blechverarbeitender Industrie, Telekommunikation, Behälter- und Containerbau.