



Kaltfließpressteile

Automobilindustrie, Maschinenbau und andere Hightech-Industrien haben einen starken Bedarf an präzise geformten Verbindungselementen vielfältigster Art. Zugleich stehen diese Teile unter einem hohen Preisdruck. Auch komplexe Formteile, die früher nur aufwändig auf Drehmaschinen gefertigt werden konnten, können wir dank unserer hochmodernen Kaltumformungs- und Fließpresstechnik als kostengünstige Kaltfließpressteile oder Kaltformteile herstellen. Wir sind spezialisiert auf Bundbolzen, Teile mit Ansatz, Stufenbohrungen sowie Teile mit Innen- oder Außengewinde – in Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer oder Leichtmetallen. Für kleinere Losgrößen empfehlen wir die Herstellung von kostengünstigen Rohlingen als Kaltfließpressteile. Die jeweiligen Spezialformen entstehen daraus durch spanendes Weiterbearbeiten.

Herstellung

Die Umformung von Kaltfließpressteilen erfolgt auf Fließpressen ohne Erwärmung, einstufig oder mehrstufig, für Vollteile wie für Hohlteile. Schrauben und Bolzen im Doppeldruck- und Mehrstufenbereich.

Abmessungen

Gewindedurchmesser 2,0 – 24 mm.
Länge bis 300 mm.

Gewinde-/Kopfformen

Alle gängigen.

Werkstoffe

Alle gängigen. Stahl, Edelstahl A2 und A4, Messing, Kupfer, Aluminium und andere Leichtmetalle.

Oberflächenausführungen

Alle gängigen. Verzinkt (CrVI-frei, RoHS-konform), vernickelt, chromatiert, Delta-Tone und Seal, Dacromet, Geomet etc. nach Vorgabe der Automobil- und Elektroindustrie (VDA-Standard).

Beschichtungen

Gewindesicherungen, Gewindedichtungen (z.B. Tuflok, ScotchGrip, Precote, Loctite, Wachsbeschichtungen).

Zusatzbearbeitungen

Endenbearbeitung: Schaftschlitzen, Ansatzkuppe, Ansatzspitze, Zapfen oder andere nach Wunsch. Spanende Nachbearbeitung.

Wärmebehandlung

Alle gängigen. Vergüten, Carbonitrieren, Anlassen, Tempern, Einsatzhärten. Weiteres auf Wunsch.

Branchen

Automobilindustrie, Maschinenbau, Elektroindustrie u. a.

Dokumentationen

Auf Wunsch sind für eine Erstbemusterung verfügbar: Standard EMPB als Deckblattbemusterung, VDA Band 2 Level 0-3, PPAP Level 1-3.