



Metrische Schrauben

Metrische Schrauben haben ein metrisches ISO-Gewinde mit 60° Flankenwinkel. Sie treten als Paarung mit Schraube und Mutter auf. Wir liefern und produzieren metrische Regelgewinde und Feingewinde. Wir verstehen uns auf die Werkstoffe Stahl, Einsatz- und Vergütungsstähle, Edelstähle, Messing, Aluminium und andere Buntmetalle. Unsere Spezialität ist die Produktion metrischer Schrauben nach Zeichnung oder nach Muster.

Produkttypen

DIN: 84, 85, 125-126, 127-137, 417, 439, 466-467, 551, 553, 557-562, 580-582, 603-608, 653, 833-835, 906-910, 912, 913-916, 928-929, 931-933, 934, 960-961, 980, 982, 986, 1587, 6796-6799, 6912, 7649, 7985, 7991, 9021, 34817.

Gewindeausführungen

Alle gängigen.

Herstellung

Metrische Schrauben werden im Doppel-druckverfahren auf unseren Kaltformpressen hergestellt (bis M24 x 650 mm, darüber durch Warmumformung). Auf Wunsch nach Zeichnung oder nach Muster.

Antriebe

Alle gängigen: PZ – PH – TX – Schlitz – Kombi-Schlitz sowie Sonderlösungen wie Sicherheitsantriebe.

Kopfformen

Alle gängigen.

Werkstoffe

Stahl, Einsatz- und Vergütungsstähle, Edelstähle; Messing, Aluminium und andere Buntmetalle.

Beschichtungen

Gewindegewissungen, Gewindedichtungen (z.B. Tuflok, ScotchGrip, Precote, Loctite, Wachsbeschichtungen). Bemusterungen gemäß VDA, PPAP auf Wunsch.

Zusatzbearbeitungen

Spanende Nachbearbeitung, Endenbearbeitung.

Oberflächenausführungen

Alle gängigen: verzinkt (CrVI-frei, RoHS-konform), vernickelt, chromatiert, Delta-Tone und Seal, Dacromet, Geomet etc. nach Vorgabe der Automobil- und Elektroindustrie (VDA-Standard).

Wärmebehandlung

Alle gängigen: Vergüten, Carbonitrieren, Anlassen, Tempern, Einsatzhärten. Weiteres auf Wunsch.

Branchen

Maschinenbau, Automobilindustrie, Elektroindustrie, Telekommunikationsindustrie u. ä.

Dokumentationen

Auf Wunsch sind für eine Erstbemusterung verfügbar: Standard EMPB als Deckblattbemusterung; VDA Band 2 Level 0-3; PPAP Level 1-3.