



Niete für die dauerhafte Verbindung diverser Materialien

Niete schaffen eine zuverlässige, dauerhafte und formschlüssige Verbindung von zwei oder mehr Materialien. Die Materialien oder Werkstoffe können artverschieden sein. Nietetechnik hat ein breites Einsatzgebiet, von der Elektroindustrie über Automobil und Transport, Luft- und Raumfahrt bis zum Maschinen- und Anlagenbau. Niete gelten als unlösbare Verbindungen und kommen auch zum Einsatz, wo die zu verbindenden Werkstoffe nur von einer Seite aus zugänglich sind. Beim Nieten hat die Umgebungs- oder Bauteiltemperatur keinen direkten Einfluss. Wir fertigen Vollniete und Hohlните in mannigfacher Form und Größe nach Wunsch und nach Zeichnung unserer Kunden. Da der Fertigungsprozess für Niete und für Schrauben sehr ähnlich ist, können wir unsere Stärken in der Schraubenherstellung auch bei der Herstellung von Nieten ausspielen.

Produkttypen

DIN 660: Halbrundniete
DIN 661: Senkniete
DIN 662: Linsenniete
DIN 674: Flachrundniete

Herstellung

Niete werden im Doppeldruckverfahren auf Kaltformpressen hergestellt.

Werkstoffe

Stahlniete, Edelstahlniete, Kupferniete, Aluminiumniete, Messingniete etc., Stahl, Einsatz- und Vergütungsstähle, Edelstähle; Messing, Aluminium und andere Buntmetalle.

Kopfformen

Halbrundniete, Senkniete, Linsenniete und Flachrundniete.

Beschichtungen

Gewindefestigungen, Gewindedichtungen (z.B. Tuflok, ScotchGrip, Precote, Loctite, Wachsbeschichtungen).

Zusatzbearbeitungen

Endenbearbeitung: Schaftschlitzen, Ansatzkuppe, Ansatzspitze, Zapfen oder andere nach Wunsch. Spanende Nachbearbeitung.

Wärmebehandlung

Alle gängigen: Vergüten, Carbonitrieren, Anlassen, Tempern, Einsatzhärten. Weiteres auf Wunsch.

Branchen

Maschinenbau, Automobilindustrie, Elektroindustrie, Telekommunikationsindustrie u. ä.

Dokumentationen

Auf Wunsch sind für eine Erstbemusterung verfügbar: Standard EMPB als Deckblattbemusterung; VDA Band 2 Level 0-3; PPAP Level 1-3.