



Sonderschrauben

Sie sind auf der Suche nach Sonderschrauben, die in keinem Katalog zu finden sind – weil sie bisher noch nicht hergestellt wurden? Sie wollen Ihre Anforderungen flexibel in einer Befestigungslösung kombinieren? Wir fertigen und liefern diverse Sonderschrauben aus Sonderstählen und Legierungen, wie CrNiMo-Stähle oder Hastelloy für zahlreiche Anwendungen bzw. Branchen. Als Kaltfließpressteile, Dreh- und Frästeile hergestellte bzw. mechanisch nachbearbeitete Schrauben aus unterschiedlichen Werkstoffen.

Herstellung

Kaltfließpressteile: Die Umformung erfolgt auf Fließpressen ohne Erwärmung, einstufig oder mehrstufig, für Vollteile wie für Hohlteile. Schrauben und Bolzen im Doppeldruck- und Mehrstufenbereich. Drehteile stellen wir auf Präzisions-Drehautomaten her, Frästeile auf CNC-gesteuerten Fräsaufmaschinen. Bei der spanenden Nachbearbeitung wird von einem Rohling gezielt Material abgetragen, um die Form im Detail zu verändern. Bei Schrauben für besonders enge Toleranzen entfernen wir eine dünne Schicht der Oberfläche.

Antriebe

Alle gängigen: PZ – PH – TX – Schlitz – Kombi-Schlitz sowie Sonderlösungen wie Sicherheitsantriebe.

Kopfformen

Alle gängigen.

Gewindeausführungen

Alle gängigen.

Werkstoffe

Alle gängigen. Stahl, Edelstahl A2 und A4, Messing, Kupfer, Aluminium und andere Leichtmetalle.

Beschichtungen

Gewindegewissungen, Gewindedichtungen (z.B. Tuflok, ScotchGrip, Precote, Loctite, Wachsbeschichtungen).

Oberflächenausführungen

Alle gängigen. Verzinkt (CrVI-frei, RoHS-konform), vernickelt, chromatiert, Delta-Tone und Seal, Dacromet, Geomet etc. nach Vorgabe der Automobil- und Elektroindustrie (VDA-Standard).

Zusatzbearbeitungen

Endenbearbeitung: Schaftschlitzen, Ansatzkuppe, Ansatzspitze, Zapfen oder andere nach Wunsch. Spanende Nachbearbeitung.

Wärmebehandlung

Alle gängigen. Vergüten, Carbonitrieren, Anlassen, Tempern, Einsatzhärten. Weiteres auf Wunsch.

Branchen

Automobilindustrie, Maschinenbau, Elektroindustrie u. a.