



Stanzbiegeteile

Stanzbiegeteile fertigen wir nach Zeichnung oder Muster aus Flachstahl, Tafelblechen oder Spaltband an. Wir stanzen, lasern, biegen, kanten und nieten viele Metallwerkstoffe und verarbeiten sie zu komplexen Baugruppen. Werkstoffe sind Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle wie Kupfer, Bronze, Messing. Stanzbiegeteile können wir in Kleinmengen und Großserien herstellen.

Produkttypen

Stanz-Biegeteile
Komplexe Baugruppen aus Metallwerkstoffen.

Herstellung

Stanzbiegeteile werden in der Regel hochpräzise in zwei Arbeitsgängen aus Bandstahl hergestellt. Die Stanztechnik wird mit Umformtechniken wie Abkanten, Tiefziehen, Prägen und Biegen kombiniert. Bei höheren Losgrößen bietet sich das Stanzbiegeverfahren an. Es ist bei größeren Stückzahlen kosteneffizienter, da ein Arbeitsgang entfällt und weniger Energie verbraucht wird.

Werkstoffe

Stahl, Einsatz- und Vergütungsstähle, Edelstähle; Messing, Aluminium und andere Buntmetalle.

Beschichtungen

Gewindegicherungen, Gewindedichtungen (z.B. Tuflok, ScotchGrip, Precote, Loctite, Wachsbeschichtungen). Bemusterungen gemäß VDA, PPAP auf Wunsch.

Zusatzbearbeitungen

Endenbearbeitung: Schaftschlitzen, Ansatzkuppe, Ansatzspitze, Zapfen oder andere nach Wunsch. Spanende Nachbearbeitung.

Oberflächenausführungen

Alle gängigen: verzinkt (CrVI-frei, RoHS-konform), vernickelt, chromatiert, Delta-Tone und Seal, Dacromet, Geomet etc. nach Vorgabe der Automobil- und Elektroindustrie (VDA-Standard).

Wärmebehandlung

Alle gängigen: Vergüten, Carbonitrieren, Anlassen, Tempern, Einsatzhärten. Weiteres auf Wunsch.

Branchen

Maschinenbau, Automobilindustrie, Elektroindustrie, Telekommunikationsindustrie u. ä.

Dokumentationen

Auf Wunsch sind für eine Erstbemusterung verfügbar: Standard EMPB als Deckblattbemusterung; VDA Band 2 Level 0-3; PPAP Level 1-3.