



Umarbeitung von Normschrauben und Sonderschrauben

Für Ihre spezielle Anwendung gibt es kein passendes Normteil? Kein Problem mit OEB!

Wir arbeiten für Sie Normschrauben (DIN, ISO) sowie Sonderschrauben nach Ihren individuellen Vorgaben um. Durch eine mechanische Bearbeitung wird daraus dann das perfekte Verbindungselement. Mit gezielten Änderungen lassen sich die Verbindungselemente so in kleineren Stückzahlen an spezielle Einbausituationen oder ein individuelles Erscheinungsbild anpassen. Mit unserer Umarbeitung kann die komplette Schraube, der Schraubenantrieb, der Schraubenkopf oder das Schraubengewinde geändert werden. Bei Schrauben für besonders enge Toleranzen entfernen wir zuvor eine dünne Schicht der Oberfläche. Somit stellt unsere mechanische Bearbeitung die einfachste Lösung für die Anpassung Ihrer Schrauben an die jeweiligen Aufgaben dar. Wir sind auch ein zuverlässiger Partner in der Lohnfertigung von Sonderschrauben die Industrie. Sprechen Sie uns jederzeit gern für Ihre individuelle Umarbeitung an!

Mögliche Umarbeitungen

Fasen, Spitzen und Zapfen eindrehen, Schaft eindrehen, Kürzen, Rillen, Schlitzlöcher, Bohren (Querbohrung, Längsbohrung, Splintloch, Sackloch, Durchgangsloch, Verlier- oder Losdrehesicherung, auch mit Gewinde), Verjüngungen, Gewinde nachrollen, Linksgewinde und Feingewinde rollen, Doppeltes Gewinde rollen, Stempelungen und Markierungen entfernen, Gewinde verlängern, Kopfdurchmesser verringern, Außensechskant verringern, Umarbeitung von Gewinde- zu Ankerstangen, Freistich anlegen, Schraube auf Dünnschaft umarbeiten, Änderung auf Feingewinde, Änderung auf Linksgewinde.

Abmessungsbereiche

M2 bis M160, Gewindegrößen darüber hinaus auf Anfrage.

Längen

bis 2000 mm, bzw. nach Kundenwunsch.

Oberflächenausführungen

Alle gängigen Oberflächenveredelungen lieferbar, z.B. brüniert, galvanisch verzinkt, Feuerverzinkung, Sandstrahlen, Beschichten, Phosphatieren, Mikroverkapselung, etc.

Werkstoffe

Stahl, Einsatzstahl, Edelstahl, Messing- und Kupferlegierungen, Aluminiumlegierungen, Kunststoff, etc.

Gewindearten

Metrische Standard- und Feingewinde, UNC, UNF, UN, UNEF, BSW, BSF, Rohrgewinde.

Güten / Festigkeitsklassen

3.6 bis 14.9.

Unser Maschinenpark für mechanische Umarbeitungen

- Automatische Walzmaschine
- Manuelle Handwalzmaschine
- Hydraulikmaschinen (pressen, stanzen, biegen)
- Exzenterpresse (pressen, stanzen, biegen, ablängen)
- Richtmaschine
- Backenpresse
- Stauchmaschine
- Handschlitzmaschine
- Fräsmaschine
- Diverse Drehautomaten
- Konventionelle Drehbänke
- Werkzeugsäge
- Standbohrmaschine.